



Marking Laser System

BIG SMARKY



 **sisma**

laser



Flexible and economic laser system for marking plastic and metal materials even of big dimension. The 415 mm Z axis, the high quality of the laser source that gives the possibility to mark up to 180 x 180 mm area and the wide working chamber, allow the integration of accessories such as the plates micro-feeder or the rotating table for the production without operator. Managed with a notebook or fixed Pc through the master SLC software.

Sistema laser flessibile ed economico per la marcatura di materiali plastici e metallici anche di grandi dimensioni. La corsa dell'asse Z di 415 mm, l'elevata qualità della fonte laser che permette una marcatura fino a 180 x 180 mm e l'ampia camera di lavoro, permettono l'integrazione degli accessori tra cui il microalimentatore di targhette o la tavola girevole, per una gestione della produzione non assistita dall'operatore. Pilotabile con notebook o Pc a stazione fissa, mediante il software di gestione SLC proprietario.

TECHNICAL DATA	DATI TECNICI				
Output power	Potenza d'uscita	10W-20W			
Wave length	Lunghezza d'onda	1064 nm			
Focal	Focali	F100, F163 (std), F254 mm			
Power supply	Alimentazione	230V +/- 15% 50/60 Hz 1ph			
Cooling system	Raffreddamento	Air			
Working area	Camera di lavoro	595x495x380h* mm			
Dimensions	Dimensioni	640x787x800h mm			
Weight	Peso	144 Kgs			
Temperature (°C) from Tmin to Tmax	Temperatura (°C) da Tmin a Tmax	20	25	30	35
Max. relative humidity	Umidità relativa max.	85%	65%	50%	40,00%

Control:	Windows PC with PCI board, RS232 Software SLC
Interface:	PLC, data network (ethernet), digital I/O
Software:	SLC software for files management marking parameters defining. Accepted extensions Svg, Bmp, Jpg, Html, Plt; control system for axis and camera for object centering, positioning and programming engraving cycles. Entirely developed in Sisma.
Options:	High precision rotary axis, dragging system with winder, dynamic measuring device, fumes aspirator, static clamping vice

Controllo:	PC Windows con scheda PCI, RS232 Software SLC
Interfaccia:	PLC, rete dati (ethernet), I/O digitali
Software:	SLC per controllo parametri di marcatura ed elaborazione files Svg, Bmp, Jpg, Html, Plt; controllo assi e telecamera per centraggio, posizionamento e programmazione cicli di lavoro. Interamente sviluppato in Sisma
Opzioni:	Mandrino rotante ad alta precisione, traino guida lastra, tastatore dinamico, impianto aspirafumi, morsa statica bloccaggio pezzi



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =

